



АО «ВОЛГА»
БАЛАХНИНСКИЙ БУМКОМБИНАТ



АО «ВОЛГА»
БАЛАХНИНСКИЙ БУМКОМБИНАТ



Продукция компании



АО «Волга» – один из крупнейших бумажных комбинатов в России. Предприятие специализируется на производстве лёгкого и ультра-лёгкого тарного картона, а также выпускает бумагу для печати.

Комбинат расположен на берегу реки Волга в г. Балахна Нижегородской области, в 450 км от Москвы. История компании берёт своё начало в 1928 году, когда была запущена первая бумагоделательная машина. С тех пор предприятие развивалось и модернизировалось с учетом глобальных тенденций в целлюлозно-бумажной отрасли.

Предприятие ежегодно выпускает более 330 тысяч тонн бумаг и картонов в год. Продукция АО «Волга» неоднократно отмечена дипломами Всероссийского конкурса «100 лучших товаров России» и экспортируется в более чем 60 стран мира.

В 2024 году запланировано переоборудование бумагоделательной машины №6, а также ввод в эксплуатацию макулатурной линии ММ-500. Это позволит увеличить производственную мощность комбината на 170 тысяч тонн в год и обеспечить Покупателей АО «Волга» необходимым объёмом продукции высоких потребительских свойств.



Подтвержденное качество продукции
собственная лаборатория качества, инвестиции в оборудование, наличие сертификатов и дипломов качества



Выгодные логистические решения
наличие удобной транспортной инфраструктуры, осуществление мультимодальных отгрузок, доставка продукции в любую точку мира



Клиентский сервис
своевременное исполнение заказов, согласованные сроки получения продукции, оперативная поддержка Покупателя, возможность размещения заказа через личный кабинет;



Широкий ассортимент продукции
более 100 товарных позиций, множество доступных форматов и граммaжей бумаги

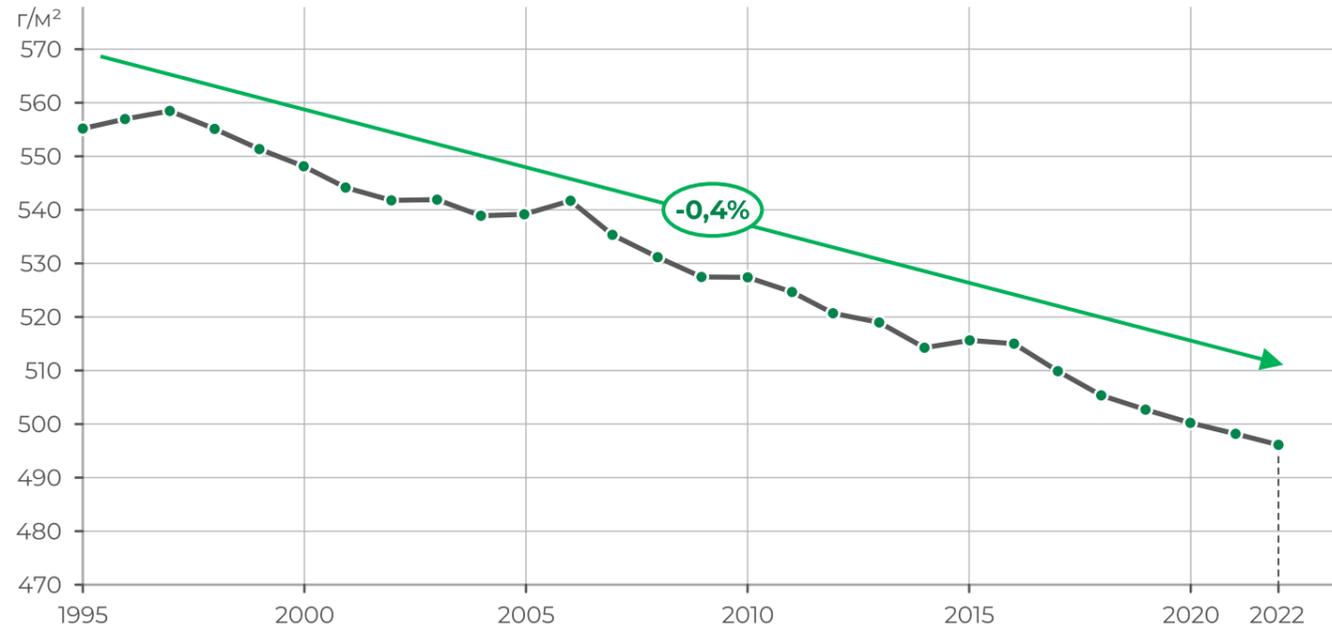


Гибкие финансовые инструменты
индивидуальные условия сотрудничества



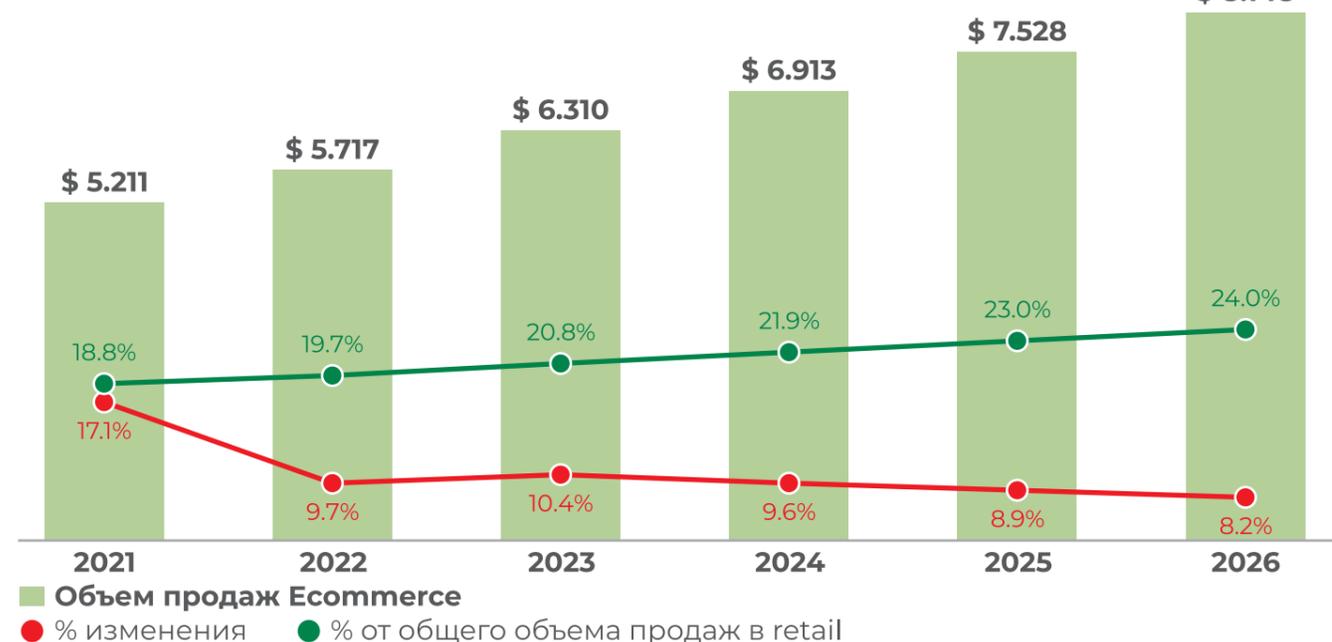
Вклад в экологию
применение термомеханической массы и макулатуры, ответственное лесопользование, бережное отношение к окружающей среде

Снижение веса гофроупаковки – устойчивый тренд на мировом рынке



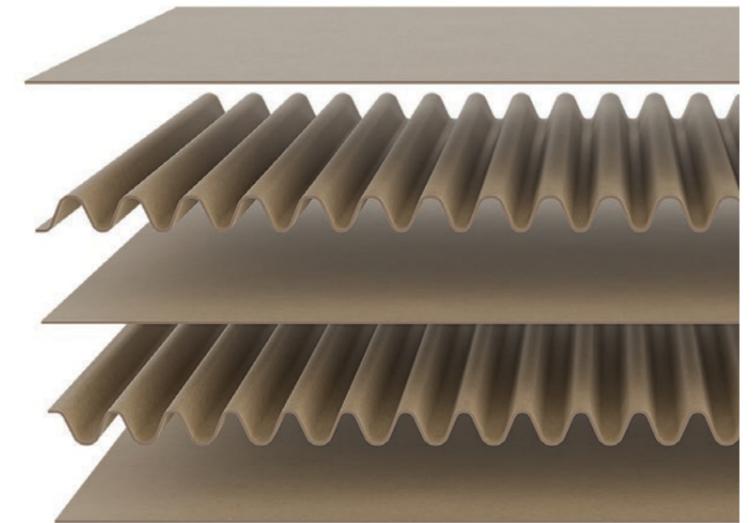
Основным драйвером снижения веса упаковки является рост доли онлайн покупок и услуг доставки товаров.

Мировой объем рынка E-commerce в Ритейле, трлн \$



АО «Волга» специализируется на производстве легкого и ультра-легкого тарного картона 42-120г/м², востребованного в быстрорастущем сегменте E-commerce.

- Лайнер 60-120г/м²
- Флютинг 60-120г/м²
- Интерлайнер 42-60 г/м²
- Флютинг 60-120г/м²
- Лайнер 60-120г/м²



Использование тарного картона пониженной массы при производстве гофроупаковки позволяет снизить удельное потребление компонентов в перерасчете на квадратный метр гофрокартона.

При переходе на легкий и ультра-легкий тарный картон АО «Волга» гофропроизводители получают большую площадь материала по сравнению со стандартным картоном:

- 1 тонна тарного картона 140г/м² – 7 143м²
- 1 тонна флютинга или лайнера 90г/м² – 11 111м²
- 1 тонна интерлайнера АО «Волга» 45г/м² – 22 222м²

Производители упаковки интенсивно экспериментируют с характеристиками гофрокартона, чтобы обеспечить минимизацию расходов при соблюдении достаточного уровня потребительских свойств. Результаты экспериментов нацелены на уменьшение веса упаковки за счет комбинации ультра-легких слоев.

Интерлайнер

Тарный картон для плоских внутренних слоев гофрокартона

- 100% натуральное древесное волокно¹
- экономичность
- равномерная плотность намотки
- стабильность полотна
- широкий спектр применения
- безопасный контакт с пищей¹
- экологичность



Сферы применения:

- для производства гофрокартона
- универсальный упаковочный и оберточный материал (для цветов, продуктов питания и хрупких изделий)
- в качестве наполнителя для коробок
- для производства бумажных пакетов для фастфуда
- в мебельном производстве

Использование бумаг пониженной массы при производстве гофрокартона является современным трендом и позволяет снизить удельное потребление компонентов (в пересчёте на квадратный метр картона) без ущерба для прочности конструкции.

Формат бумаги (мм)	Граммаж бумаги (г/м ²)	Диаметр рулона (мм)	Оттенок бумаги ²	
420-2500	42 – 59	1000-1250		
			Коричневый	Натуральный оттенок

Наименование показателей	Нормы								
	42 ±1	43 ±1	45 ±1	47 ±1	48 ±1	48,8 ±1	52 ±1,5	55 ±3	58 ±0,5
Масса 1 кв. м, г									
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца (СМТ ₃₀)Н, не менее	25			35			45		60
Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	80			90			100		125
Удельное сопротивление разрыву в машинном напр., кН/м, не менее	1,9			2,2			2,5		2,8
Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (ССТ ₃₀), кН/м, не менее	0,20			0,25			0,30		0,35
Кобб _{30'} , Кобб _{60'} , г/м ² , в среднем по двум сторонам, не более	клееной бумаги		130*						
	неклееной бумаги		Не нормируется						
Влажность, %	7,5 ± 1,0								
Оттенок а	3,55+/-0,75 коричневый								
Оттенок b	15,0 +/-2,0 коричневый								
Предел допуска по диаметру рулона, мм	+10/-30								
Предел допуска по ширине рулона, мм	+/-1								
Количество склеек	одна в 10 рулонах								

* Конкретное значение устанавливается по согласованию с покупателем

¹ Требуется указать в параметрах заказа

² Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

ФЛЮТИНГ

Бумага для гофрирования



экономичность



равномерная плотность
намотки



стабильность полотна



широкий спектр применения



экологичность



Сферы применения:

- для производства гофрокартона
- универсальный упаковочный и оберточный материал (для цветов, продуктов питания и хрупких изделий)
- в качестве наполнителя для коробок
- для производства бумажных пакетов для фастфуда
- в мебельном производстве

Использование бумаг пониженной массы при производстве гофрокартона является современным трендом и позволяет снизить удельное потребление компонентов (в пересчёте на квадратный метр картона) без ущерба для прочности конструкции.

Формат
бумаги (мм)

420-2500

Граммаж
бумаги (г/м²)

60 – 100

Диаметр
рулона (мм)

1000-1250

Оттенок бумаги¹



Коричневый



Натуральный
оттенок

Нормативные показатели

Параметры	60 г/м ²	70 г/м ²	80 г/м ²	90 г/м ²	100 г/м ²
Масса 1 кв. м, г	60 ± 3	70 ± 3	80 ± 3	90 ± 3	100 ± 5
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ ₃₀), Н, при ширине полоски 15 мм, не менее	70	90	120	140	160
Индекс сопротивления плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ ₃₀), Н*м ² /г, не менее	1,17	1,29	1,50	1,56	1,60
Абсолютное сопротивление продавливанию (BST), кПа, не менее (ISO 2758)	150	160	170	190	200
Индекс сопротивления продавливанию (BST), кПа*м ² /г, не менее (ISO 2758)	2,50	2,29	2,13	2,11	2,00
Удельное сопротивление разрыву в машинном направлении, кН/м, не менее	3,1	3,9	4,3	4,8	5,0
Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (ССТ ₃₀), кН/м, не менее	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₃₀), г/м ² , в среднем по двум сторонам клееной бумаги	30-130*				
Влажность, %	7,0 ± 1,0				
Предел допуска по диаметру рулона, мм	± 20				
Предел допуска по ширине рулона, мм	± 2				
Количество склеек в рулоне, не более	2				

* Конкретное значение устанавливается по согласованию с покупателем

¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

Тарный картон

Volga Liner и Volga Medium (запуск во II-полугодии 2024 г.)



высокая прочность



низкая впитываемость воды



экономичность



равномерная плотность
намотки



стабильность полотна



высокое качество печати



экологичность



Гарантированное качество продукции БДМ6 АО «Волга»:

- Testliner 1 / Testliner 2
- Medium high performance 2

Сферы применения:

- для производства гофрокартона
- упаковочная и оберточная бумага
- для производства бумажных пакетов

Формат бумаги (мм)	Граммаж бумаги (г/м ²)	Диаметр рулона (мм)	Сырье	Оттенок бумаги ¹
420-2500	65 – 120	1000-1250	Макулатура + ТММ	 Коричневый

Показатель	65 г/м ²	70 г/м ²	80 г/м ²	90 г/м ²	100 г/м ²	110 г/м ²	120 г/м ²
Композиция	Термомеханическая масса 0-40% + макулатурная масса 60-100%						
Наименование вида продукции			Флютинг				Лайнер
Масса, г/м ²	65 ± 3	70 ± 3	80 ± 3	90 ± 3	100 ± 5	110 ± 6	120 ± 6
Сопротивление сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении, кН*м, не менее			>1,55				>2,45
Индекс сопротивления сжатию на коротком расстоянии в поперечном направлении SCT (cd), Н*м/г, не менее			≥ 19,4				≥ 20,4
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (CMT ₃₀), Н, при ширине полоски 15 мм, не менее			≥ 110				
Индекс сопротивления плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (CMT ₃₀), Н*м ² /г, не менее			≥ 1,38				
Абсолютное сопротивление продавливанию (BST), кПа, не менее (ISO 2759)							≥ 285
Индекс сопротивления продавливанию (BST), кПа*м ² /г, не менее (ISO 2759)							≥ 2,38
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₃₀), г/м ² , в среднем по двум сторонам клееной бумаги, не более					50		
Влажность, %					8		
Содержание твердых частиц, %			13/3				13/3
Зольность, %			2-7				2-7
Предел допуска по диаметру рулона, мм					± 20		
Предел допуска по ширине рулона, мм					± 2		
Количество склеек в рулоне, не более					2		

¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

Тарные картонны

Тестлайнер и Флютинг. Упаковочная бумага



экономичность



равномерная плотность намотки



экологичность



Бумага БДМ4 из макулатурной массы является хорошей альтернативой более дорогим тарным картонам и упаковочным сортам бумаги из натурального волокна.

Сферы применения:

- для производства гофрокартона
- упаковочная и оберточная бумага
- в качестве основы для других видов бумаг

Формат бумаги (мм)	Граммаж бумаги (г/м²)	Диаметр рулона (мм)	Сырье	Оттенок бумаги ¹
420-2340	80 – 200	900-1200	Макулатурная масса	 Коричневый

Бумага для гофрирования марки Б (К)

Масса бумаги 1м², г	80 ±5	90 ±5	100 ±5	112 ±6	125 ±6	140 ±8	160 ±11
Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ30), Н, при ширине полоски 15 мм, не менее	-	70	75	110	125	130	150
Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	130	130	130	150	180	210	250
Удельное сопротивление разрыву в машинном направлении, кН/м, не менее	3,8	4,0	4,0	4,5	5,0	5,5	6,5
Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (ССТ30), кН/м, не менее	0,40	0,40	0,40	0,65	0,75	0,95	1,10
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб 30), г/м², в среднем по двум сторонам клееной бумаги, не более	100						
Влажность, %	6,0 +1,0/-2,0						
Предел допуска по диаметру рулона, мм	± 20						
Предел допуска по ширине рулона, мм	± 5						

Бумага упаковочная технического назначения

Масса бумаги 1м², г	80 +4/-5	90 +4/-5	100 +4/-5	112 +4/-5	125 +4/-5	140 +4/-5	160 +4/-5	175 +4/-5	180 +4/-5	200 +4/-5
Композиция, %, волокнистые отходы от упаковочных материалов	100									
Разрывная длина в машинном направлении, км, не менее	4,0									3,5
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб 30), г/м², в среднем по двум сторонам клееной бумаги, не более	100									
Влажность, %	6,0 +1,0/-2,0									
Предел допуска по диаметру рулона, мм	± 20									
Предел допуска по ширине рулона, мм	± 3									

¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

Газетная бумага



100% натуральное древесное волокно



отсутствие пылиности



равномерная плотность намотки



стабильность полотна



высокое качество печати¹



широкий спектр применения



экологичность



Сферы применения:

- газеты, журналы, таблоиды, периодика
- рекламные листовки, буклеты, каталоги
- отрывные календари, прайс-листы, чек-листы
- бланки, анкеты, счета, чеки, талоны, этикетки
- инструкции, методические пособия, справочники
- в текстильной промышленности (для лекал)

Применение 100% термомеханической массы (ТММ) при производстве бумаги позволяет получить экологически чистый продукт, не уступающий по потребительским свойствам бумаге из целлюлозы или макулатурной массы.

Белизна

ISO 59-61
ISO 64
(на заказ)

Граммаж
бумаги (г/м²)

40 – 58

Оттенок бумаги²



Стандартный



Кремовый



Лосось



Зеленый

Параметр	40 г/м ²	42 г/м ²	42,5 г/м ²	45 г/м ²	48 г/м ²	48,8 г/м ²	52 г/м ²	55 г/м ²	58 г/м ²
Масса 1 кв. м, г	40,0 +/-0,5	42,0 +/-0,5	42,5 +/-0,5	45,0 +/-0,5	48,0 +/-0,5	48,8 +/-0,5	52,0 +/-0,5	55,0 +/-0,5	58,0 +/-0,5
Композиция	ТММ – 100%								
Толщина, мм	max 0,069	max 0,072	max 0,072	max 0,077	max 0,082	max 0,083	max 0,090	max 0,095	max 0,100
Плотность, г/см ³	0,60 +/-0,03								
Пухлость, см ³ /г	1,69 +/-0,03								
Влажность, %	8,0 +/- 0,5								
Абс. сопротивление раздиранью в поперечном направлении, мН	min 210	min 220		min 250	min 280		min 290	min 300	min 310
Разрывная длина в машинном напр., км	min 4,8	min 4,9	min 4,9	min 5,0	min 5,0		min 5,1		
Удлинение, %	min 0,70	min 0,75	min 0,75	min 0,80					
Шероховатость по Бендтсену, мл/мин	100 +/- 20						120 +/- 20		
Пористость по Бендтсену, мл/мин	max 550	max 500		max 450	max 400		max 350		
Белизна, %, (R457 C)	60 +/- 1								
Непрозрачность, %	min 89	min 90	min 90	min 91	min 93		min 94		
Оттенок a					-0,35 +/- 0,15 стандартный		/ 1,20 +/-0,25 кремовый		
Оттенок b					3,5 +/- 0,5 стандартный		/ 9,0 +/-1,5 кремовый		
Предел допуска по диаметру рулона, мм	+10/-30								
Предел допуска по ширине рулона, мм	+/-1								
Количество склеек	одна в 10 рулонах								

¹ Рулонная офсетная печать без сушки (CSWO)

² Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

Пухлая бумага

- 100% натуральное древесное волокно
- отсутствие пылиности
- равномерная плотность намотки
- стабильность полотна
- высокое качество печати³
- широкий спектр применения
- экологичность



Сферы применения:

- книги, журналы, таблоиды
- рекламные листовки, буклеты, каталоги
- отрывные календари, чек-листы, прайс-листы
- бланки, анкеты, счета, чеки, талоны, этикетки
- инструкции, методические пособия, справочники

Применение 100% термомеханической массы (ТММ) при производстве бумаги позволяет получить экологически чистый продукт, не уступающий по потребительским свойствам бумаге из целлюлозы или макулатурной массы.

Белизна
ISO 59-61
ISO 64
(на заказ)

Граммаж
бумаги (г/м²)
42 – 80

Оттенок бумаги⁴



Стандартный Кремовый Лосось Зеленый

Параметр	42 г/м ²	45 г/м ²	48,8 г/м ²	52 г/м ²	55 г/м ²	60 г/м ²	65 г/м ²	80 г/м ²
Композиция	ТММ - 100 %							
Масса 1 кв. м, г	42,0 +/- 1	45,0 +/- 1	48,8 +/- 1	52,0 +/- 1	55,0 +/- 1	60,0 +/- 1	65,0 +/- 1	80,0 +/- 1
Толщина, мм	min 0,100	min 0,105	min 0,115	min 0,120	min 0,125	min 0,140	min 0,145	min 0,185
Плотность, г/см ³	min 0,40							
Пухлость, см ³ /г	min 2,30						min 2,25	min 2,30
Влажность, %	8,0 +/- 1,0							
Абс. сопротивление раздиранию в поперечном направлении, мН	min 260	min 270	min 280	min 290	min 300	min 350	min 400	min 400
Разрывная длина в машинном направлении, км	min 5,50							
Удлинение, %	min 1,0							
Шероховатость по Бендтсену, мл/мин	1300 +/-100		1400 +/-100			1500 +/-100		
Пористость по Бендтсену, мл/мин	max 400		max 300					
Белизна, %	60+/-1							
Непрозрачность, %	min 90	min 91	min 92	min 93	min 94	min 95	min 95	
Оттенок a	-0,35 +/- 0,15 стандартный			/		1,20 +/-0,25 кремовый		
Оттенок b	3,5 +/- 0,5 стандартный			/		9,0 +/-1,5 кремовый		
Предел допуска по диаметру рулона, мм	+10/-30							
Предел допуска по ширине рулона, мм	+/-1							
Количество склеек	одна в 10 рулонах							

¹ Под заказ

² Потенциально

³ Рулонная офсетная печать без сушки (CSWO)

⁴ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции

Бумага для обложек тетрадей

- 100% натуральное древесное волокно
- отсутствие пылиности
- равномерная плотность намотки
- стабильность полотна
- высокое качество печати
- экологичность



Применение 100% термомеханической массы (ТММ) при производстве бумаги позволяет получить экологически чистый продукт, не уступающий по потребительским свойствам бумаге из целлюлозы или макулатурной массы.

Сферы применения:

- для изготовления тетрадных обложек

Непрозрачность

Не менее
95%

Граμμαж бумаги (г/м²)

60 – 100

Оттенок бумаги¹



Зеленый

Кремовый

Лосось

Наименование показателей	Нормы			Метод испытаний
Композиция	ТММ – 100%			
Масса бумаги площадью 1м², г	70±3	80±3	90±3	ГОСТ 13199 (ИСО 536)
Разрывная длина в машинном направлении, км, не менее	5,0			ГОСТ ИСО 1924-1
Удлинение, %, не менее	0,80			
Абсолютное сопротивление раздиранию в поперечном направлении, мН, не менее	350			ГОСТ 13525.3 (ИСО 1974)
Непрозрачность, %, не менее	95			ГОСТ 8874
Влажность, %	7,0±1,0			ГОСТ ISO 287
Количество склеек в рулоне Диаметром менее 1м Диаметром 1м и более	1 2			Визуально
Предел допуска по ширине рулона, мм	±1,0			
Количество склеек	одна в 10 рулонах			

¹ Оттенок может отличаться, уточняйте оттенок по образцам продукции



АО «Волга» уделяет значительное внимание развитию системы Клиентского сервиса и поддержки Покупателей. Выход на новый уровень скорости и эффективности взаимодействия с Клиентами играет важную роль в достижении конкурентного преимущества компании. Непрерывный обмен идеями – источник улучшений качества обслуживания Покупателей и совершенствования продуктов АО «Волга».

В связи с выходом АО «Волга» на новый этап стратегического развития, повышением производительности, расширением продуктовой линейки и географии продаж в 2022 году в компанию внедрено подразделение по управлению цепочками поставок. Задачи вновь созданного департамента – внедрение процесса интегрированного планирования продаж и операций (S&OP), оптимизация цепочек поставок, налаживание взаимодействия и обмена данными на основе лучших мировых практик.

Реализация Личного кабинета Клиента на сайте компании «Волга» стала одним из первых шагов улучшения эффективности взаимодействия. Личный кабинет позволяет Покупателям автоматизировать процессы получения продукции: размещать заявки, узнавать статус текущих заказов, даты предстоящих отгрузок и других параметров взаимодействия с АО «Волга».



Технологический процесс в АО «Волга» начинается с древесно-подготовительного цеха. Поступающая сюда еловая древесина распиливается на слешерных столах и измельчается до получения технологической щепы в рубильных машинах.

Из древесно-подготовительного цеха технологическая щепа отправляется по автоматической линии транспортеров на кучевое хранение на специально отведенную для этого площадку.

С 2015 года АО «Волга» производит бумагу по новой технологии из 100% термомеханической массы без добавления целлюлозы. Термомеханическая масса изготавливается в цехе ТММ путем двухступенчатого размола пропаренной щепы на дисковых мельницах-рафинерах.

Для удовлетворения требований покупателей к белизне бумаги для печати, белизна термомеханической массы может изменяться в широком диапазоне (59-61% ISO), с неизменно высокими показателями механической прочности.

Отбеленная термомеханическая масса после сортирования, очистки и деаэрации поступает из цеха ТММ в бумажный цех №3. На бумагоделательном оборудовании происходит отлив, формование, прессование и обезвоживание бумажного полотна.

Контроль и регулировка веса квадратного метра бумаги, а также влажности, профиля толщины производится в автоматическом режиме.



Деятельность АО «Волга» в области устойчивого развития и корпоративной социальной ответственности основана на лучшей практике, международных и российских стандартах и принципах.

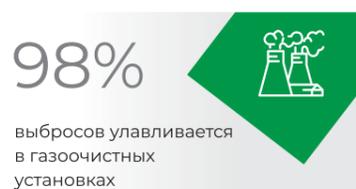
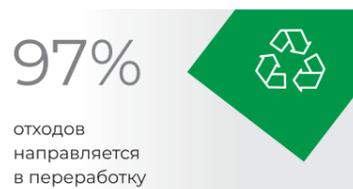
Экологическая ответственность

АО «Волга» рассматривает деятельность по охране окружающей среды как неотъемлемую часть своей повседневной работы. Отходы производства используются в качестве возобновляемого источника энергии. Продукция компании по окончании жизненного цикла является источником сырья для повторного использования.

Компания уделяет большое внимание экологическим характеристикам сырья, проводит серьезную работу по энергетической утилизации отходов производства, поддерживает различные экологические инициативы.

В своей деятельности АО «Волга» руководствуется «Правилom 3R», а именно:

- снижать количество отходов (REDUCE);
- возвращать в производство в качестве сырья вторичные материальные ресурсы (REUSE);
- использовать ресурсы многократно (RECYCLE).



Ответственное лесопользование

Продукция АО «Волга» изготавливается из древесины лесов, в которых ведется экологически и социально ответственное хозяйство, направленное на поддержание и улучшение социально-экономического благополучия местного населения, соблюдение их прав, сохранение биологического разнообразия, водных ресурсов, почв, а также уникальных экосистем и ландшафтов.



Социальная ответственность

АО «Волга» ведет благотворительную и спонсорскую деятельность, оказывая помощь учебным и медицинским заведениям, творческим и спортивным коллективам в регионе своего присутствия. Традиционные благотворительные акции, которые проводятся в Новый год, День пожилого человека, Декаду инвалидов, направлены на заботу о работниках с ограниченными возможностями и привлечение внимания общественности к их проблемам.



Стратегическое видение Компании заключается в диверсификации продуктового портфеля, рынков, каналов сбыта и сырьевого обеспечения. Стратегия включает в себя модернизацию всего предприятия, начиная с производственных мощностей и заканчивая логистикой и IT-инфраструктурой. Одним из основных направлений является сохранение конкурентных позиций в себестоимости за счет полного обеспечения предприятия собственной электроэнергией в текущий момент и в будущем. Все вновь создаваемые и модернизируемые мощности будут отвечать самым современным требованиям в соответствии с наилучшими доступными технологиями.

Этап I. 2021 – 2024 Реализуется сейчас

Объем
+170 тыс. тонн/год

Продуктовый портфель
Лайнер (65-120 г/м²)
Тарный картон (42-100 г/м²)

Итоговая мощность
500 тыс. тонн/год

- Перепрофилирование БДМ6 для выпуска тарного картона (+140 тыс. тонн)
- Запуск макулатурной линии ММ-500 для БДМ6 и увеличения мощности БДМ5 и БДМ8 (+30 тыс. тонн)
- Запуск конденсационной турбины в энергокомплексе (НИГРЭС)
- Обеспечение электроэнергией этапов 1-3

Этап II. 2025 – 2026

Объем
Без увеличения мощности

Продуктовый портфель
Топлайнер (100-120 г/м²)

Итоговая мощность
500 тыс. тонн/год

- Установка верхней формующей сетки на БДМ6 - модернизация оборудования для производства Топлайнера

Этап III. 2024 – 2028

Объем
+80 тыс. тонн/год

Продуктовый портфель
Интерлайнер (42-59 г/м²)
Флютинг (60-100 г/м²)
Газетная бумага (42-58 г/м²)

Итоговая мощность
580 тыс. тонн/год

- Увеличение скорости БДМ5 и БДМ8 для производства всех видов продукции АО "Волга"
- Модернизация цеха ТММ-180 - увеличение объема сырья для производства бумаги и тарного картона



Загрузка по видам бумаги



Грузовик

Все виды бумаги*
20 тонн

Пухлая бумага
16 тонн

Контейнер 40' (High Cube)



Все виды бумаги*
25-26 тонн

Пухлая бумага
18-22 тонн

Вагон



Все виды бумаги*
59-62 тонн

Пухлая бумага
43-45 тонн

Правила погрузки и транспортировки



Хранение рулонов бумаги должно осуществляться в крытых складах, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги, с твердым, ровным, не скользким основанием.



Транспортировка рулонов бумаги осуществляется в упакованном виде транспортом всех видов, в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.



Разгрузка осуществляется обученным персоналом, механизированными средствами (погрузчиками) с рулонным захватом и с рекомендованным производителем давлением (указанно на этикетке рулона).



Для устойчивости штабеля и сохранности бумаги следует устанавливать рулоны на высоту не более 6 метров.



Укладываются рулоны в штабеля рулон на рулон, при этом не допускается смещение их по вертикальной оси больше чем на 5% диаметра нижнего рулона.



Установка рулонов большего диаметра на меньший не допускается при разнице диаметров более 5% по отношению к меньшему рулону.

Рекомендуемые условия хранения и переработки бумаги из 100% ТММ

Хранение

Температура
-15 – +25°C
Влажность
40 – 75%

Переработка

В теплое время года

Температура
-19 – +23°C
Влажность
50 – 60%

В холодное время года

Температура
-18 – +22°C
Влажность
45 – 55%

После холодного хранения необходимо адаптировать бумагу к условиям переработки в течении до двух суток.

Длительное хранение бумаги в условиях, не соответствующих рекомендациям, может привести к снижению показателей, заявленных в спецификации. Рекомендуем использовать полученную бумагу в течении 60 дней с момента получения.

* Кроме пухлой бумаги



Рекомендации по давлению в захватах погрузчика и перемещению рулонов

№	Вес рулона	Аурамо				Каскад			
		кгс/см2	бар	кН/см2	кН	кгс/см2	бар	кН/см2	кН
1	до 500 кг	24	23	23	10	28	27	27	12
2	до 1000 кг	36	35	35	17	40	39	39	18
3	до 1400 кг	46	45	45	23	55	53	53	25
4	свыше 1400 кг	46	45	45	23	55	53	53	25

Перемещение рулонов

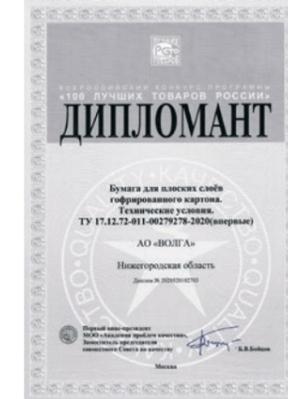
Диаметр рулона	Формат до 96см	Формат до 105см	Формат до 126см	Формат 126см и более
100-105 см	по 2 рулона	по 2 рулона	по 2 рулона	по 1 рулону
106,7-115 см	по 2 рулона	по 2 рулона	по 1 рулону	по 1 рулону
125 см	по 2 рулона	по 1 рулону	по 1 рулону	по 1 рулону



АО «Волга» обладает сертификатом соответствия требованиям международного стандарта ISO 9001:2015



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России 2023» (Бумага газетная)



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России-2020» (Бумага для плоских слоёв гофрированного картона)



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России-2020» (Бумага пухлая немелованная)



Диплом дипломанта конкурса «100 лучших товаров России 2023» (Бумага для гофрирования)



Заключение о состоянии измерений в лаборатории



Сертификат соответствия на бумагу для гофрирования



Диплом лауреата конкурса «100 лучших товаров России-2020» (Бумага газетная пониженной массы)



Диплом лауреата конкурса «100 лучших товаров России 2023» (Бумага упаковочная)



Сертификат соответствия на бумагу для плоских слоёв гофрированного картона



Сертификат соответствия на бумагу пониженной массы



Сертификат соответствия на газетную бумагу (ГОСТ 6445-74)

ЗАМЕСТИТЕЛИ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА

Криворученко Дмитрий Михайлович

Заместитель генерального директора по продажам
krivoruchenko@volga-paper.ru

Гурылев Андрей Викторович

Заместитель генерального директора
по производству
gurylev@volga-paper.ru

Полянский Алексей Львович

Заместитель генерального директора
по транспорту и логистике
polyanskiy_al@volga-paper.ru

КОММЕРЧЕСКАЯ СЛУЖБА

Майорова Яна Юрьевна

Начальник отдела продаж на экспорт
тел. +7-831-44-937-77
mayorova_yu@volga-paper.ru

Чибирева Наталия Борисовна

Страны СНГ, ближний Восток
тел. +7-831-44-934-28
chibireva@volga-paper.ru

Капустина Диана Сергеевна

Менеджер по работе
с ключевыми клиентами
тел. +7-831-44-933-77
kapustina_ds@volga-paper.ru

Захаров Антон Вячеславович

Руководитель направления
развития продаж в Китай
тел. +7-831-44-930-80
zakharov_av@volga-paper.ru

Литвяк Александр Николаевич

Менеджер по развитию рынков
СНГ и Ближнего Востока
тел. +7-831-44-932-55
litvyak_an@volga-paper.ru

Приходько Роман Леонидович

Руководитель направления продаж
prikhodko_rl@volga-paper.ru

КЛИЕНТСКИЙ СЕРВИС

customer@volga-paper.ru

ОТДЕЛ ПРОДАЖ НА ВНУТРЕННЕМ РЫНКЕ

Мокеичева Наталья Сергеевна

Начальник отдела продаж на внутреннем рынке
тел. +7-831-44-934-74
mokeicheva_n@volga-paper.ru

Данилова Елена Алексеевна

Упаковочные виды бумаг
тел. +7-831-44-934-16
danilova@volga-paper.ru

Корнилаева Елена Сергеевна

Менеджер по продажам
тел. +7-831-44-931-92
kornilaeva@volga-paper.ru

Лебедева Екатерина Николаевна

Менеджер по продажам
тел. +7-831-44-936-22
lebedeva_en@volga-paper.ru



Акционерное общество «Волга»

606407, Нижегородская область,

г. Балахна, ул. Горького, д. 1

Телефон +7 (800) 3002844

e-mail: info@volga-paper.ru

www.volga-paper.ru

